

STM-500A 金メッキ端子/モジュール基板端子面取機

STM-500A Auto-beveling Machine for Gold Plating Contact & Module Board

金メッキ端子/モジュール基板端子面取機
Auto-beveling Machine for Gold Plating Contact & Module Board STM-500A

端子面取り加工が簡単・高精度に行えます。

Easy and high-precision Beveling system for contacts.

当機は基板内側の金メッキ端子部、通常の凸凹部の金メッキ端子部の面取り加工を全自動で加工することができます。また、面取り角度、面形状の寸法設定をパソコンからのデータ設定で全てが行えます。簡単操作運転が実現し、熟練を必要としない長時間無人運転を目的に開発いたしました。

This is the high precision auto-beveling machine for the gold plating contact which is the inside & outside of the board.

This machine is capable of auto-beveling operation for the uneven parts of the gold plating contact as well as module board.

The beveling angle and beveling specification can be set by PC so that an easy and simple auto-operation are realized without skills.

特徴 Features

1 金メッキ端子部の加工は最終工程で失敗は許されません。パソコンから全ての加工データの設定運転が実現しました。

15度～45度の加工角度をパソコンから自動設定します。

金メッキ端子部分を加工基準として加工することでルーター加工寸法に合わせた端子面取り加工が実現できました。片面の加工を行うことで、基板厚さに影響されない高精度加工が実現しました。

This beveling operation for the gold plating contacts are the final process, so good operations should be necessary

The beveling angle of 15 ~ 45° can be set automatically.

By beveling with positioning the board based on the gold plating contact edge, it is possible to process beveling to match the router processing size. It performs high-precision beveling by beveling one side of the board without affected by the thickness of the board.

2 大きな投入リフトと簡単セットのマグネット式

吸着パットの採用、及び加工された基板を擦らずに確実に積載する受取装置を装備して長時間の無人運転が実現しました。

Long term of auto-operation can be performed by large capacity of loading lift and simple set up with magnetic adsorbed pads.

3 手加工モード(加工運転は自動加工で投入だけが手作業)があり、あらゆる形状の端子面取り加工が行えます。

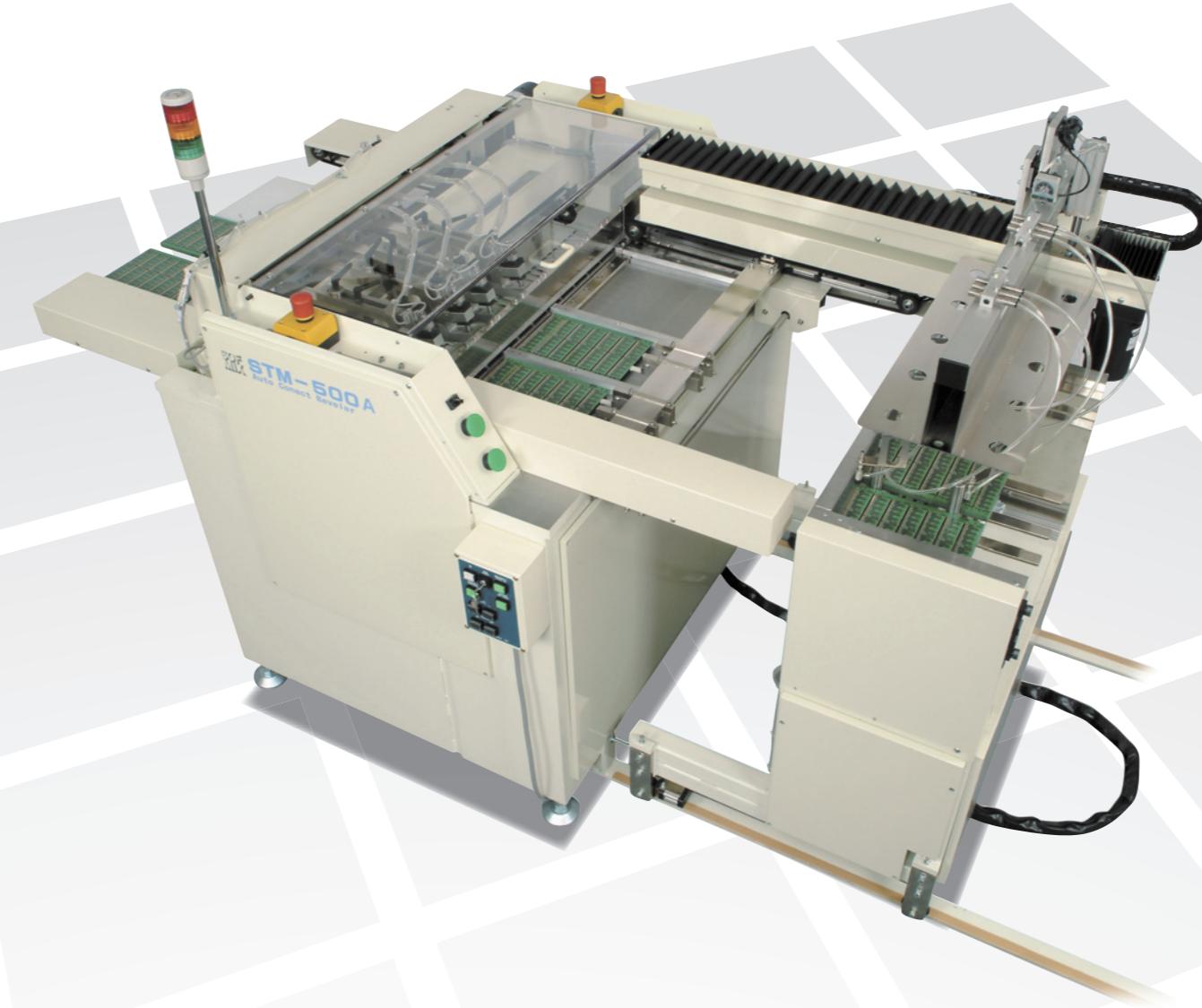
Manual loading is also available for the special shape of the gold plating contacts and module board.

4 加工ビットはオールダイヤモンドチップ製で、正確で滑らかな仕上がりが長時間持続できます。

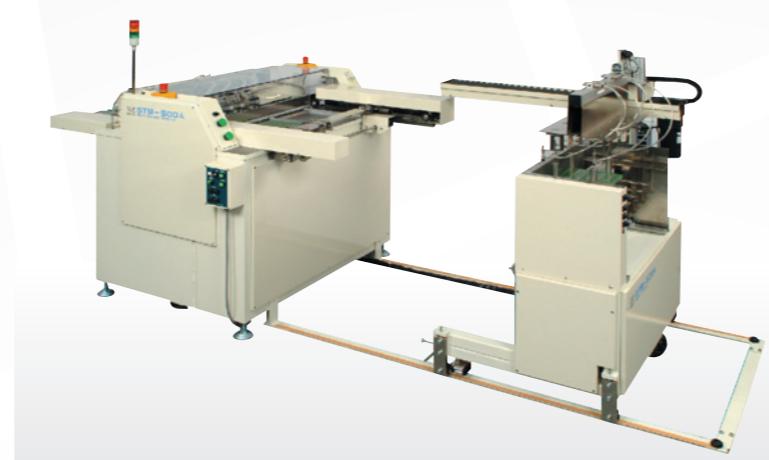
Cutting Bit - Diamond Tips

5 自動運転の加工履歴が自動で作成保存されます。

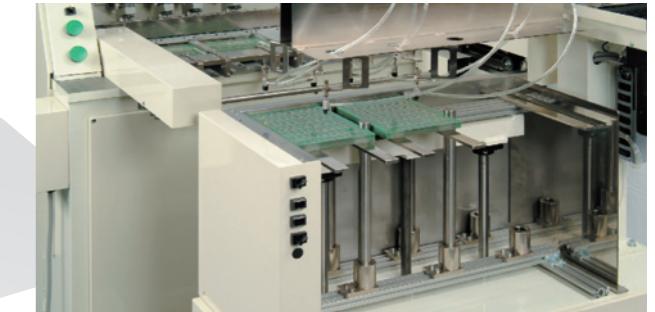
Auto-operation history can be stored automatically.



PAT. No.3705764

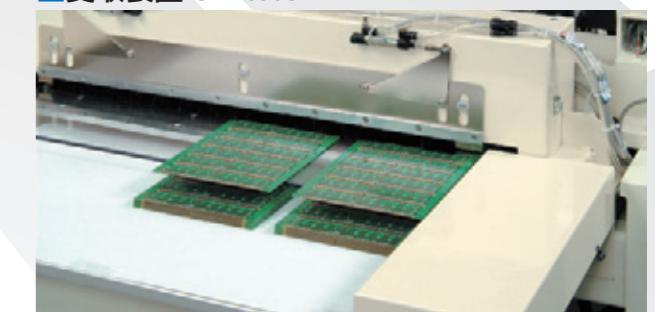


■自動投入装置 Auto-Loader



自動投入加工長さ	Max. 350mm
リフトテーブル	600mm 積載高さ250mm
投入パット	マグネットパット 標準付属 φ10用 6セット
Max.panel length	350mm
Lift Table size	600mm(W)×350mm(L)×250mm(Stack H)
Loading Pads	Magnet system Pads for φ10 6 sets.

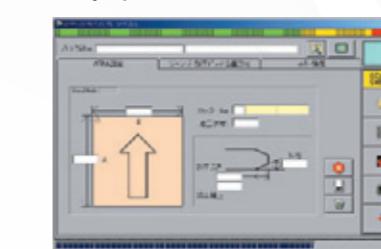
■受取装置 Un-Loader



テーブル移動	基板積載方式
リフトテーブル	600mm 積載高さ250mm
Table movement	Panels stack system
Lift Table	600mm Stack height 250mm

簡単操作 Easy Operation

Windows/パソコン画面でデータ入力、運転の簡単操作。
Easy operation with Windows PC.



メインメニュー Main Menu



ピッチ入力 Beveling data input



カッター装置 Cutter Information