VMS-500 Vカットマシン

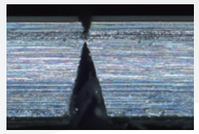
高精度・高生産性・コンパクトを実現した端面基準のVカットマシン
0.2～3.2mm基板のVカットが可能。さらに加工方式もパワーアップしました。

PAT. No.3623896

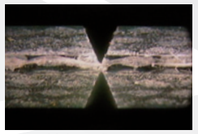
Vカット速度
Max.40m/min.

チャック移動速度
Max.40m/min.

■加工例



1.6アルミ基板/残厚
50μ加工



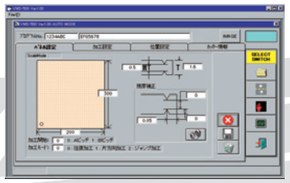
FR4基板/残厚
200μ加工

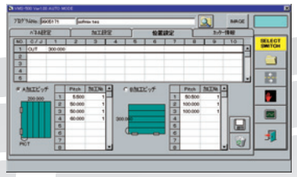
■カッター

φ120×20p×30°標準
材質・ダイヤモンドチップ

簡単操作

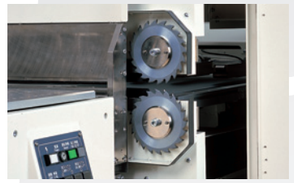
1 Windowsパソコン画面でデータ入力、運転の簡単操作





プリント基板のVカットの加工イメージを確認しながら、加工が行えます。残厚は3種類が設定出来、自在に残厚加工が行えます。

2 カッターの交換、カッター径のデータ登録でVカット深さを自動設定



カッター交換は前面で、簡単に交換ができます。

3 Vカッターは上下に1枚ずつ。カッターの管理が簡単。
最大50Vカットが行えます。

加工方式がパワーアップ

1 加工方法・種類が豊富になり、
対応力がさらに広がりました。

- ダウンアッパーVカット
- ダウンVカット
- ダウンジャンプVカット
- ダウンアッパージャンプVカット
- アッパーVカット
- アッパージャンプVカット

安心加工

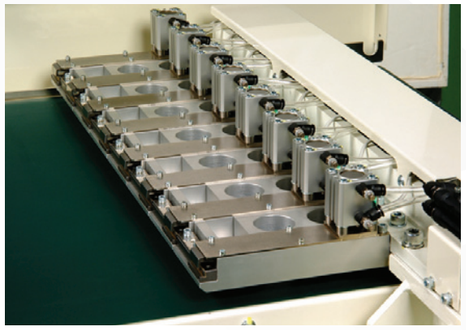
1 基板をテーブルに確実にクランプしてVカット加工を行いますので、安心の高精度です。このために、0.2t基板で抜き穴の多いVカットでも深さが安定しています。

特別な吸着パットで確実に基板を自動投入しますので、無人化が可能になりました。しかも、最大8列の投入もO.K。加工能力が増大します。マグネット保持式の吸着パットで簡単・スピーディに設定が可能です。

2 ジャンプカットとVカット深さの制御は
サーボモーターが受けもちます。
安心な残厚の高精度加工を実現しました。

高速加工

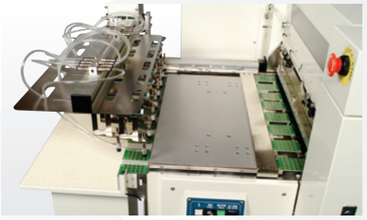
1 加工された基板はベルトコンベアで搬出中に次の加工が始まる高生産システムです。



多くのクランプ爪で、複数枚の基板を同時に掴み、加工することができます。最大607mm幅分

2 ローダー・アンローダーが標準装備されており、長時間の無人運転が実現しました。

3 自動運転では同時に複数枚の基板加工を連続で高精度に行います。1枚5ヶ所Vカットを8枚同時加工ができ、1枚に換算すると2.5秒の高速加工になります。



5本Vカットを8枚同時に加工しています。